
Sizes 10...20	Weight 1.2...3.1Kg	Compensation paths XY ± 2	Compensation paths Z $\pm 10\text{mm}$	Rotation XY / Z $\pm 1.5^\circ / \pm 3^\circ$	Workpiece weight 10...20Kg

应用案例 / Application example



① ACM 10 精度补偿模块

ACM 10 Compensation Unit

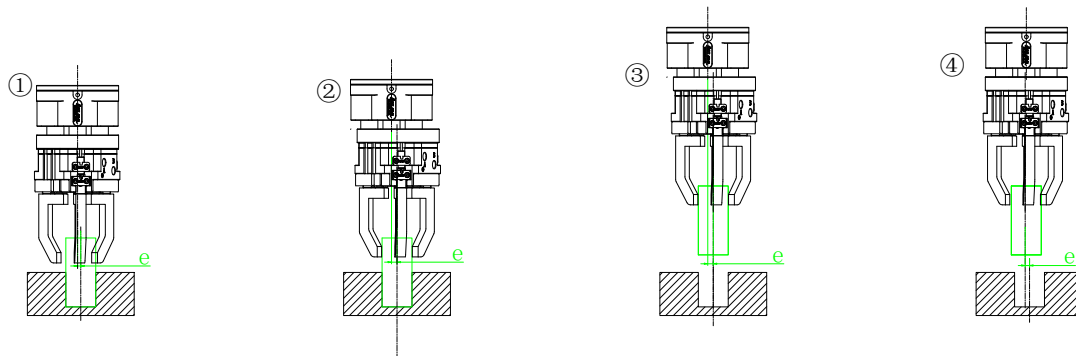
② AZN 80 3指定心手爪

AZN 80 3-Finger Concentric Gripper

精度补偿模块/Compensation Unit

精度补偿模块适用于装配搬运等场合，ACM 精度补偿模块具有 XYZ 方向移动补偿和 XYZ 轴方向角度旋转补偿，适用于各种精度要求高的场合，浮动模块内置弹簧，可用作压紧装置推紧工件。

工作原理



- 1、装有补偿模块的机械抓手，移动至物料上方，工件中心线与手爪中心线不重合，偏心距 e ；
- 2、气口 A 断气，补偿装置处于浮动状态，手爪抓取工件，手爪轴心平行移动至与工件中心线处；
- 3、夹紧工件后，机械手沿 Z 轴方向运动，将工件从夹具中取出；
- 4、气孔 A 通气，抓取工件的手爪回到机械手中心位置；

传感系统 Sensor system

磁性开关 / Magnetic Sensor (选购/Order)



	型号(NO.)
NPN	WMS-M9N
PNP	WMS-M9P

- 传感器成对使用
- 磁性传感器不适用于连接具有磁性的连接板或环境为磁场环境和环境温度大于 80°C 下使用
- Two sensors (NO contacts) are required for each swivel unit.
- The magnetic sensors are not suitable for connecting the magnetic plate or the environment is magnetic field and the temperature is greater than 80°C .

ACM



❖所有参数为气压 6bar 下测试/All data measured at 6bar

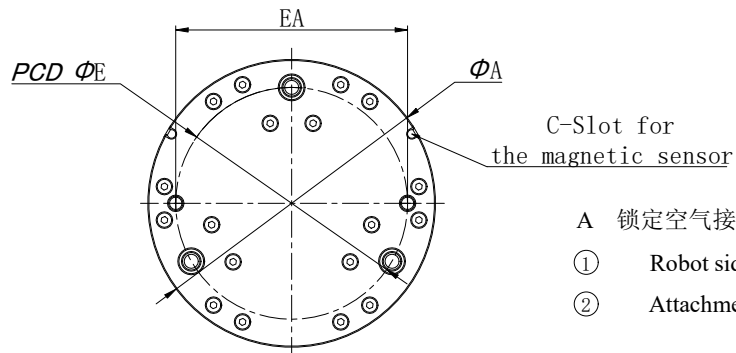
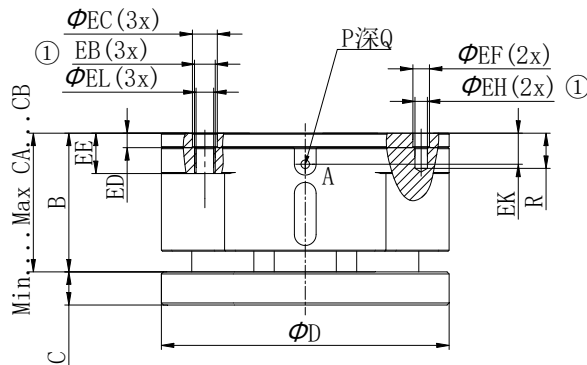
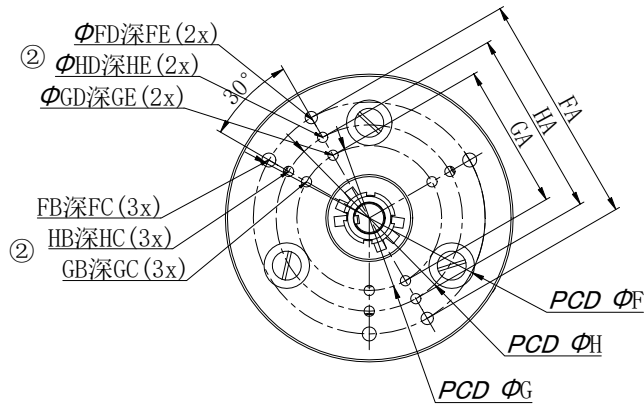
技术资料 Technical data

名称	单位	ACM 10	ACM 20	
负载重量/Recommend Payload weight	[Kg]	10	20	
Z 方向补偿/Compensation Z	[mm]	10	10	
XY 方向旋转补偿角度/Rotary compensation angle	[°]	1.5	1.5	
Z 轴方向角度补偿/Angular compensation	[°]	5	5	
Z 方向最小弹簧力/Z-Min.spring force	无标记	[N]	40	80
	配置-E	[N]	170	350
重量/Weight	[Kg]	1.2	3.1	
使用压力/Nominal pressure	[bar]	6	6	
最大使用压力/Maximum pressure	[bar]	8	8	
最小使用压力/Minimum pressure	[bar]	3	3	
空气消耗量/Air consumption per double stroke	cm ³	50	89	
适应最小/最大环境温度/Min./Max. ambient temperature	[°C]	5~60	5~60	

⇨P: 空气压力[bar], *重复精度: 连续动作 100 次后检测值

⇨P: Pressure [bar], *Repeat accuracy is defined as the spread of the limit position after 100 consecutive strokes

尺寸图/Dimensions



- A 锁定空气接口 Lock air fitting
- ① Robot side connection
- ② Attachment connection

	A	B	C	CA	CB	D	E	EA	EB	EC	ED	EE	EF	EH	EK	EL	F	FA	FB	FC
ACM 10	96	57.5	12.5	47.5	57.5	96	72	70±0.02	M8	9	6	18.5	7	5H7	11	6.6	70	70±0.02	M6	12.5
ACM 20	139	67	22.5	57	67	139	112	112±0.02	M10	12	7	19.5	8	6H7	15	8.5	112	112±0.02	M8	16

	FD	FE	H	HA	HB	HC	HD	HE	G	GA	GB	GC	GD	GE	P	Q	R
ACM 10	5H7	6	56	56±0.02	M5	12.5	4H7	8	—	—	—	—	—	—	M5	6	16
ACM 20	6H7	10	90	90±0.02	M6	16	5H7	6	70	70±0.02	M6	16	5H7	6	M5	6	17